

MODULO INFORMATIVO PER DIMENSIONAMENTO RECUPERATORE DI CALORE

Dati Cliente:

CLASSIFICAZIONE DELL'ENERGIA DA RECUPERARE

|  | COMBUSTIBILE | | TEMPERATURA FUMI | | | PORTATA FUMI | | PRESSIONE RESIDUA FUMI | DIAMETRO CAMINO ESISTENTE | MODALITA' DI FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO SORGENTE | | | | | | |
|---|---|---|------------------|-----------|-----------|--------------|---|--|---------------------------|---|---------------|-------------------|---|------|----------------------------|--|
| | Tipo | Quantità oraria max. consumata nm ³ /h o kg/h | Media °C | Min °C | Max °C | kg/h | m ³ /h alla temperatura di utilizzo | | | CONTINUO | INTERMITTENTE | MODULANTE | | | Portata Media fumi kg/h | |
| | | | | | | | | Percentuale di funzionamento sul totale % | Portata Min. fumi | | | Portata Max. fumi | | | | |
| | | | | | | | | | | | % SUL TOTALE | kg/h | % | kg/h | % | |
| FUMI DA COMBUSTIONE DIRETTA | COMBUSTIBILE GASSOSO | | | | | | | | | | | | | | | |
| | COMBUSTIBILE LIQUIDO | | | | | | | | | | | | | | | |
| | OLIO VEGETALE | | | | | | | | | | | | | | | |
| | OLIO COMBUSTIBILE BTZ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ALTRO | | | | | | | | | | | | | | | |
| FUMI MISTI DERIVATI DA COMBUSTIONE DIRETTA INQUINATI DA ESALAZIONI DA PROCESSO PRODUTTIVO | Composizione e/o schede tecniche dei fumi | | | | | | | | | | | | | | | |

| UTILIZZO ENERGIA TERMICA RINNOVABILE RECUPERATA | | | | |
|---|---------------------------------|------|--|------------------------|
| UTILIZZO DELL'ACQUA PRODOTTA: | FABBISOGNO ENERGETICO RICHIESTO | | TEMPERATURA MANDATA DEL FLUIDO VETTORE | TEMPERATURA DI RITORNO |
| | kWh | Kcal | °C | °C |
| RISCALDAMENTO | | | | |
| ACQUA CALDA SANITARIA | | | | |
| RAFFREDDAMENTO | | | | |

NOTE:

* La corretta compilazione della presente scheda tecnica, ci permetterà di effettuare un dimensionamento del recuperatore di calore fumi/acqua ottimizzando il recupero dell'energia termica disponibile nei fumi.

* L'energia termica recuperata dai fumi, sottoforma di acqua calda, potrà essere utilizzata per riscaldare e raffreddare gratuitamente ambienti commerciali, industriali o cicli produttivi.

* Per il raffreddamento verrà utilizzato il recuperatore accoppiato ad un assorbitore a bromuro di litio alimentato con l'acqua calda proveniente dal recuperatore.

* L'utilizzo del recuperatore consente di abbattere le % di emissioni gassose nell'atmosfera in quanto il calore recuperato gratuito sottoforma di acqua calda, NON deriva da ulteriori processi di combustione di energia primaria (da una caldaia a gas ad esempio, dove per ogni m³ di gas bruciato, produco circa 2Kg di CO₂).